

Objectifs :

Contrôler des pièces soudées

Public concerné et prérequis :

Prérequis :

Qualification des intervenants :

Formateur certifié EN ISO 9712 niveau 2 ou niveau 3 avec expérience du terrain

Moyens pédagogiques et techniques :

Outils et matériel d'ultrasons sur échantillons représentatifs

Durée, effectifs :

40 heures.

6 stagiaires.

Programme :

1. Procédés de soudage et défectologie des soudures.

Modalités d'évaluation des acquis :

Mise en application sur pièces représentatives ; questionnaires quotidiens

Sanction visée :

Attestation de stage

Matériel nécessaire pour suivre la formation :

Chaussure de sécurité et vêtements de travail

Délais moyens pour accéder à la formation :

L'inscription aux formations peut se faire jusqu'à 24h avant le début de la formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap :

Accessible aux personnes à mobilité réduite, pour les autres handicaps, veuillez nous contacter.

Taux de réussite à la formation :

Statistiques à venir

Taux de satisfaction de la formation :

Statistiques à venir

MAJ : 20/10/2026