Objectifs :
Contrôler des pièces soudées

Public concerné et prérequis :
Prérequis :

Qualification des intervenants :
Formateur certifié EN ISO 9712 niveau 2 ou niveau 3 avec expérience du terrain

Moyens pédagogiques et techniques :
Outils et matériel d'ultrasons sur échantillons représentatifs

Durée, effectifs :
40 heures.
6 stagiaires.

Programme :
1. Procédés de soudage et défectologie des soudures.

Modalités d'évaluation des acquis :
Mise en application sur pièces représentatives ; questionnaires quotidiens

Sanction visée :
Attestation de stage

Matériel nécessaire pour suivre la formation :
Chaussure de sécurité et vêtements de travail

Délais moyens pour accéder à la formation :
L'inscription aux formations peut se faire jusqu'à 24h avant le début de la formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap :
Accessible aux personnes à mobilité réduite, pour les autres handicaps, veuillez nous contacter.

Taux de réussite à la formation :
Statistiques à venir

Taux de satisfaction de la formation :
Statistiques à venir

MAJ : 20/10/2026